



Tecumseh



Groupe de condensation / *Condensing unit*
Code tension / *Voltage code* : FZ

WINAE4460Z

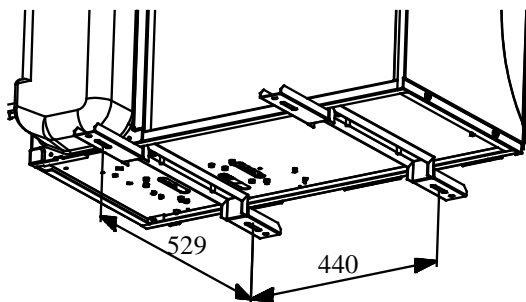
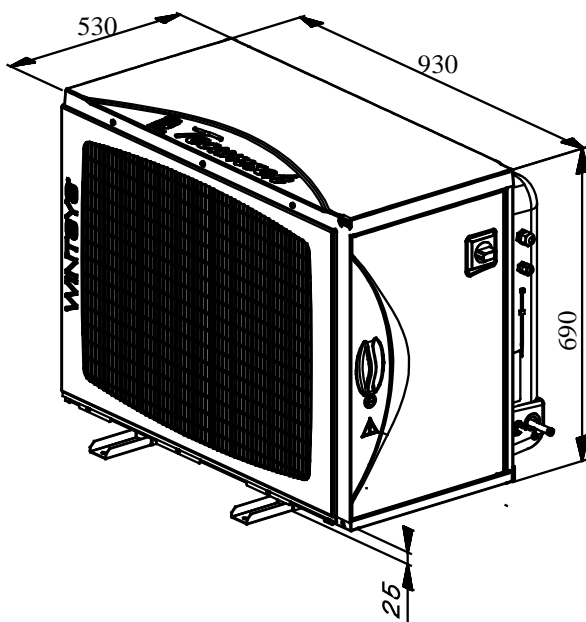
Froid commercial et industriel positif (HP)
Commercial & industrial application (HBP)

220-240V / 50Hz - 1~

R404A

N°6362-TT ind b

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
EN13215*	50 Hz	1710	1470	5835	59 dBA



Poids net / <i>Net weight</i> :	53 Kg
Détente / <i>Expansion device</i> :	Détendeur <i>Expansion valve</i>
Débit d'air / <i>Air flow</i> :	1620 m³/h
Intensité / <i>Current</i>	
nom. / <i>Rated current RLA</i> :	4.6 A
max. / <i>Max current</i> :	6.4 A
dém. / <i>Start current LRA</i> :	19.9 A
Ap. Electrique / <i>Electrical equipment</i> :	CSIR
Fiche technique compresseur / <i>Compressor technical data sheet</i> :	223JS-FZ
Ventilateur / <i>Fan motor</i> :	
Vitesse / <i>R.P.M</i> :	830 tr/min
Puis. mécanique / <i>Shaft power</i> :	65 W
Diam. hélice / <i>Fan blade dia.</i> :	Ø 360 mm
Protection / <i>Protection</i> :	Protecteur/Overload IP44
Condenseur / <i>Condenser</i> :	360/11500
Réservoir de liquide / <i>Receiver</i> :	
Volume / <i>Capacity</i> :	0.75 L
PMS / <i>Max. service pressure</i> :	32 Bars

* EN13215: T°Amb.+32°C / T°évap. +5°C/ T°gas aspirés. +20°C / Sous refroidissement. 3K

* EN 13215 : Amb. T° +32°C / Evap. T° +5°C / Return gas T° +20°C / Subcooling. 3K

Pour conduites Ø ext / *For tubing O.D.*

Aspirat° 1 / <i>Suction 1</i>	Tube / Tube	9.5 (3/8")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / <i>Liquid line 2</i>	Tube / Tube	6.35 (1/4")	à Braser/Brazed

Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que 'Tecumseh' entend toujours apporter à sa production.
'Tecumseh', in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

WINAE4460Z	Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz	R404A	N°6362	Ind b
-------------------	---	--------------	---------------	--------------

Les performances sont données dans les conditions EN 13215 :	Gaz aspirés :	20°C
	Sous refroidissement :	3°K
The performance data are in EN 13215 conditions :	Return gas :	20°C
	Subcooling :	3°K

© Tecumseh

50 Hz R404A											
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(W)	633	780	952	1149	1373	1625	1905	2213	2549
	2 P absorbée	(W)	434	463	493	524	557	590	624	658	694
	3 I absorbée	(A)	3.3	3.4	3.5	3.6	3.69	3.79	3.89	4	4.11
	4 Tc	(°C)	29.2	29.7	30.4	31.2	32	33	34.1	35.3	36.6
32	1 P frigorifique	(W)	561	700	858	1037	1238	1462	1710	1982	2277
	2 P absorbée	(W)	453	486	520	556	593	632	672	714	757
	3 I absorbée	(A)	3.28	3.42	3.55	3.69	3.82	3.95	4.08	4.22	4.37
	4 Tc	(°C)	35.9	36.4	37	37.8	38.7	39.6	40.7	41.9	43.2
43	1 P frigorifique	(W)			704	853	1017	1198	1395	1610	1841
	2 P absorbée	(W)			562	605	650	698	749	802	858
	3 I absorbée	(A)			3.65	3.84	4.02	4.21	4.39	4.59	4.79
	4 Tc	(°C)			47.5	48.2	49	50	51	52.2	53.4

1 = refrigerating capacity 2 = watt input 3 = current 4 = condensating temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "Tecumseh" entend toujours apporter à sa production.

Note : "Tecumseh", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.