



Tecumseh



Groupe de condensation / *Condensing unit*
Code tension / *Voltage code* : FZ

WINAE4470Z

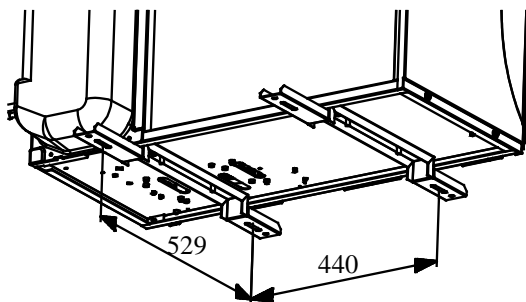
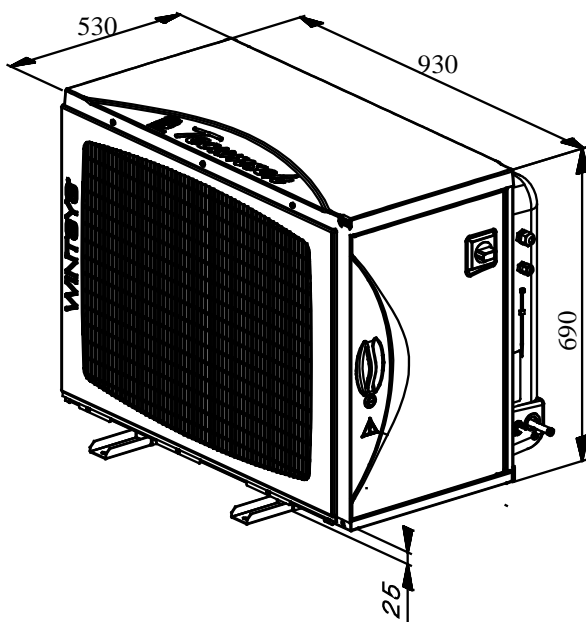
Froid commercial et industriel positif (HP)
Commercial & industrial application (HBP)

220-240V / 50Hz - 1~

R404A

N°6337-TT ind a

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
EN13215*	50 Hz	1967	1692	6711	60 dBA



Poids net / <i>Net weight</i> :	53 Kg
Détente / <i>Expansion device</i> :	Détendeur <i>Expansion valve</i>
Débit d'air / <i>Air flow</i> :	1650 m³/h
Intensité / <i>Current</i>	
nom. / <i>Rated current RLA</i> :	5.4 A
max. / <i>Max current</i> :	7.6 A
dém. / <i>Start current LRA</i> :	25 A
Ap. Electrique / <i>Electrical equipment</i> :	CSR
Fiche technique compresseur / <i>Compressor technical data sheet</i> :	223LT-FZ
Ventilateur / <i>Fan motor</i> :	
Vitesse / <i>R.P.M</i> :	830 tr/min
Puis. mécanique / <i>Shaft power</i> :	65W
Diam. hélice / <i>Fan blade dia.</i> :	Ø 360 mm
Protection / <i>Protection</i> :	Protecteur/Overload IP44
Condenseur / <i>Condenser</i> :	360/11500
Réservoir de liquide / <i>Receiver</i> :	
Volume / <i>Capacity</i> :	0.75 L
PMS / <i>Max. service pressure</i> :	32 Bars

* EN13215: T° Amb.+32°C / T° évap. +5°C / T° gas aspirés. +20°C / Sous refroidissement. 3K

* EN 13215 : Amb. T° +32°C / Evap. T° +5°C / Return gas T° +20°C / Subcooling. 3K

Pour conduites Ø ext / *For tubing O.D.*

Aspirat° 1 / <i>Suction 1</i>	Tube / Tube	9.5 (3/8")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / <i>Liquid line 2</i>	Tube / Tube	6.35 (1/4")	à Braser/Brazed

Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que 'Tecumseh' entend toujours apporter à sa production.
'Tecumseh', in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

WINAE4470Z	Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz	R404A	N°6337	Ind a
-------------------	---	--------------	---------------	--------------

Les performances sont données dans les conditions EN 13215 :	Gaz aspirés :	20°C
	Sous refroidissement :	3°K
The performance data are in EN 13215 conditions :	Return gas :	20°C
	Subcooling :	3°K

© Tecumseh

50 Hz R404A											
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(W)	734	911	1112	1338	1590	1868	2174	2506	2862
	2 P absorbée	(W)	521	556	589	622	655	688	723	760	800
	3 I absorbée	(A)	2.42	2.58	2.74	2.89	3.04	3.19	3.35	3.51	3.67
	4 Tc	(°C)	29	29.7	30.5	31.4	32.5	33.7	35	36.4	38
32	1 P frigorifique	(W)	646	816	1004	1212	1442	1693	1967	2263	2580
	2 P absorbée	(W)	536	577	616	654	692	730	769	811	855
	3 I absorbée	(A)	2.48	2.67	2.85	3.03	3.21	3.39	3.57	3.75	3.94
	4 Tc	(°C)	36	36.5	37.2	38	39	40.1	41.3	42.6	44.1
43	1 P frigorifique	(W)			830	1009	1201	1408	1632	1871	2125
	2 P absorbée	(W)			652	700	747	795	843	892	944
	3 I absorbée	(A)			3.02	3.24	3.46	3.68	3.9	4.12	4.35
	4 Tc	(°C)			47.8	48.4	49.2	50.1	51.2	52.3	53.7

1 = refrigerating capacity 2 = watt input 3 = current 4 = condensating temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "Tecumseh" entend toujours apporter à sa production.

Note : "Tecumseh", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.